



Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produktes diese Gebrauchsanweisung.

Zweckbestimmung, Eigenschaften und Funktionen



Der **GoTalk One** sieht aus wie ein "sprechender Bilderrahmen": Er bietet Platz für ein großes Motiv - z.B. ein Foto - das über den goldenen Abspiel-Taster positioniert werden kann. Die Speicherkapazität reicht für eine Nachricht mit einer Gesamtlänge von zehn Sekunden.

Minimaler Aufwand - Maximale Wirkung: Die Geräte der Familie **GoTalk** sind einfach in ihrer Programmierung und Bedienung und außerdem äußerst robust. Der Name der Produktgruppe ist wörtlich zu verstehen. Geh und sprich! Die leichten Geräte lassen sich immer und überall mit hinnehmen.

Lieferumfang

- **GoTalk One**
- 2 Knopfzellenbatterien vom Typ LR44, bereits eingebaut
- diese Gebrauchsanweisung

Zubehör und Ersatzteile

- 2 Knopfzellenbatterien vom Typ LR44

Installation und Beschreibung

Einrahmen des Bildes

1. Schneiden Sie das Bild auf maximal 7,5 cm Höhe * 4,7 cm Breite zu.
2. Öffnen Sie den oberen Rahmen und ziehen Sie die Plastikabdeckung heraus.
3. Passen Sie das Bild mit der Plastikabdeckung an und schieben Sie sie zusammen ins Hauptfach.
4. Schließen Sie den Rahmen.

Aufnehmen einer Nachricht

Sie können eine Nachricht mit bis zu einer Länge von 10 Sekunden aufnehmen. Folgen Sie den Schritten um eine Nachricht aufzunehmen.

1. Schieben Sie den Schiebeschalter „REC/PLAY“ auf der Rückseite auf „REC“.
2. Positionieren Sie den Fotorahmen ca. 15 cm vor Ihren Mund.
3. Halten Sie den Abspielknopf „▶“ gedrückt.
4. Sprechen Sie ins Mikrofon („MIC“) oberhalb des LED-Lämpchens. Nach 10 Sekunden stoppt die Aufnahme automatisch und das Lämpchen erlischt. Möchten Sie die Aufnahme früher stoppen, drücken Sie bitte den Abspielknopf.
5. Wiederholen Sie den Schritt um eine neue Nachricht aufzunehmen. Die neue Nachricht ersetzt die alte Nachricht.
6. Schieben Sie den Schiebeschalter „REC/PLAY“ auf der Rückseite auf „PLAY“ um ein versehentliches Löschen von Nachrichten zu verhindern.

Abspielen der Nachricht

Schieben Sie den Schalter „REC/PLAY“ auf der Rückseite auf „PLAY“, drücken Sie den Abspielknopf „▶“ und lösen Sie die Wiedergabe der Nachricht aus.

Ersetzen einer bestehenden Nachricht

Folgen Sie den Schritten „Aufnehmen einer Nachricht“ um eine neue Nachricht aufzunehmen und die alte zu ersetzen.

Löschen einer bestehenden Nachricht

Schieben Sie den Schalter „REC/PLAY“ auf der Rückseite auf „REC“ und drücken Sie den Abspielknopf „▶“. Die ganze Nachricht wird gelöscht.

Wechseln der Batterien

Ihr Fotorahmen benötigt zwei Knopfzellenbatterien. Wenn die Aufnahme leiser klingt, wechseln Sie bitte die Batterien. Das Gerät speichert die Nachricht auch wenn die Batterien schwächer werden. Folgen Sie den Schritten zum Wechseln der Batterien.

1. Benutzen Sie einen Schraubendreher um die Schraube des Batteriefaches auf der Rückseite des Gerätes zu entfernen, dann schieben Sie den Batteriefachdeckel nach oben.
2. Entfernen Sie die alten Batterien. Setzen Sie neue Batterien mit der Plusseite („+“) nach oben in das Fach ein.
3. Setzen Sie den Deckel darauf und sichern es wieder mit der Schraube.

Fehlersuche



Die Aufnahme wird bei der Wiedergabe leiser.

⇒ Sind die Batterien zu schwach? Prüfen und ggf. austauschen.



Das Gerät zeichnet die Sprachaufnahmen nicht auf.

⇒ Ist der Schiebeschalter „REC/PLAY“ auf der Rückseite auf „REC“ gestellt? Prüfen und ggf. umschalten.

Sicherheitshinweis



Bitte verwenden Sie das Gerät nicht in feuchten, nassen, sehr kalten oder sehr heißen Umgebungen.

Reinigung und Wartung

- Bei Verunreinigungen des Gerätes empfehlen wir die Reinigung mit einem feuchten Tuch mit lauwarmen, klaren Wasser, evtl. mit Geschirrspülmittel in üblicher Dosierung ergänzt.
- Feuchte Oberflächen mit einem weichen Tuch oder Leder trocken wischen.
- Niemals andere Reinigungsmittel wie Spiritus o.ä. verwenden.
- Niemals durch punktuelle Wärmeeinwirkung trocknen, wie z.B. einem Fön oder einer Heißluftpistole (Gefahr der Verformung)!
- Die Geräte der Produktgruppe bedürfen sonst keiner Wartung!
- Bitte entsorgen Sie Batterien entsprechend den örtlichen Bestimmungen (s.a. im folgenden „Batteriegesetz“)!

Produktdaten

Merkmale

Konstruktion	geschlossenes Gehäuse aus bruchfestem Kunststoff
Abmessungen Breite * Tiefe * Höhe	60 mm (B) * 10 mm (T) * 132 mm (H)
Gewicht	45 g (inkl. Batterien)
Technische Daten	
Aufnahmekapazität	1 Nachricht mit bis zu 10 Sekunden
Batterien	2 Knopfzellenbatterien vom Typ LR44
Konformität	EN 50081-1 (1992) und EN 50082-1 (1998)

Garantiezeit

2 Jahre.

Artikelnummer

REHAVISTA -Artikelnr. 11839

Preis

unverb. Preisempf. incl. ges. MwSt., Stand 08/2010: 18,00 €

Hilfsmittelverzeichnis

HMV-Nr.: 16.99.03.0900



Die Hilfsmittelnummer gibt nicht in jedem Fall eine im Hilfsmittelverzeichnis gelistete Nummer an. Wenn Sie sich ausführlicher zu diesem Thema informieren wollen, informieren Sie sich bitte bei den Informationen zum Produkt unter www.rehavista.de.

Einsatzgebiete

- Besonders für den mobilen Einsatz geeignet.
- Typische Indikationen:
 - Abklärung und Übung
 - lautsprachliche Kommunikation nicht oder nur unzureichend möglich
 - ausgeprägte cerebrale bzw. zentrale Bewegungsstörung
 - neuromuskuläre Behinderung wie Muskeldystrophie
 - Symbol- und/oder Abstraktionsverständnis vorhanden

Hinweise, behördliche Bestimmungen und Schutzrechte

Reparaturen



Alle Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller oder von der in Europa beauftragten Vertretung benannte Berechtigte durchgeführt werden, s.u.

Umwelteinflüsse

Die Geräte der Produktgruppe sollten pfleglich behandelt und sorgsam mit ihnen umgegangen werden. Extremen Umwelteinflüssen, wie Kälte, dauernder direkter Sonneneinstrahlung, übermäßig starken Stößen, etc., darf das Gerät nicht ausgesetzt werden. Unsachgemäße Behandlung, Lagerung und äußere Einflüsse können zu Störungen und Schäden im Einsatz führen.

Umgebungsbedingungen

Temperatur der Umgebung während der Benutzung und der Lagerung: 10 – 45°C, relative Luftfeuchtigkeit maximal 90% bei Umgebungstemperaturen unter 40°C.

Erlöschen der Betriebserlaubnis

Änderungen und Modifikationen, die ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Herstellers vorgenommen wurden, können zu einem Erlöschen der Betriebserlaubnis für das Gerät führen.

Verletzungsgefahr

Von den Produkten der Produktgruppe geht keine Verletzungsgefahr aus.

Medizinprodukt

Die Produktgruppe entspricht laut Bestimmungen der Richtlinie 93/42/EWG den Grenzwerten für Medizinprodukte der Klasse 1. Nicht gedacht zum Verbinden mit Nicht-Medizinprodukten.

CE-Konformität



Die Produkte der Produktgruppe besitzen CE-Konformität; d.h. sie entsprechen allen darauf anzuwendenden Richtlinien und Normen.

"Batteriegesetz"



Im Zusammenhang mit dem Einsatz von Batterien und Akkus hat der Gesetzgeber vorgeschrieben, Altbatterien an einer kommunalen Sammelstelle oder im Handel vor Ort abzugeben. Eine Entsorgung im Hausmüll verstößt gegen gültiges Recht! Die Abgabe ist kostenlos. Selbstverständlich können Batterien nach Gebrauch an den Händler oder Hersteller unentgeltlich zurückgegeben werden.



Batterien und Akkus müssen vor dem erstmaligen Inverkehrbringen mit dem Symbol der "durchgestrichenen Mülltonne" gekennzeichnet werden. Unter dem Mülltonnen-Symbol befindet sich evtl. eine chemische Bezeichnung eines enthaltenen Schadstoffes - "Cd" für Cadmium. "Hg" für Quecksilber. Weitere Informationen können – soweit notwendig – in den Begleitpapieren der Warensendung oder in dieser Bedienungsanleitung nachgelesen werden.

Weitere Hinweise zur Batterieverordnung finden sich beim Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit unter www.bmu.de.

Alle Rechte vorbehalten.

Die Angaben in dieser Gebrauchsanweisung erfolgen ohne Gewähr und können ohne vorherige Ankündigungen geändert werden. Der Hersteller geht damit keinerlei Verpflichtung ein.

Der Hersteller übernimmt keinerlei Gewährleistungen für diese Unterlagen. Das gilt ohne Einschränkung auch für implizite Garantien auf Marktgängigkeit und Eignung des Produktes für einen bestimmten Zweck. Auch übernimmt der Hersteller keine über die gesetzliche Produkthaftung hinausgehende Haftung für irgendwelche Schäden, die sich aus der Nutzung dieses Gerätes ergeben. Die Gebrauchsanweisung ist nur gültig mit dem mitgelieferten Produkt.

Etwaige Schadensersatzansprüche gegen uns oder unsere Vertreter - gleich aus welchem Rechtsgrund (einschließlich streßbedingte körperliche Schäden) sind ausgeschlossen, sowie uns nicht Vorsatz oder Nichtbeachtung gültiger Produkthaftungsbestimmungen trifft.

Wir übernehmen keinerlei Gewährleistung, falls unser Produkt anwenderseitig verändert wird und haften nicht im Falle unbefugter Veränderungen.

Alle Warenzeichen und eingetragene Warenzeichen sind Eigentum der betreffenden Firmen.

Jegliche Form der Vervielfältigung dieser Publikation bedarf unserer Genehmigung.

© für die deutsche Übersetzung:

REHAVISTA GmbH
Pulsstraße 7
14059 Berlin

Support

Telefonisch können Sie sich an Ihren regionalen **REHAVISTA**-Partner wenden – s.a www.rehavista.de – oder wählen Sie die zentrale Service-Rufnummer: 0800 7342847

Hersteller

Attainment Company, Inc.
P.O. Box 930160
Verona, WI 53593-0160 • USA
1-800-327-4269 • International 1-608-845-7880
www.AttainmentCompany.com

Niedergelassener Bevollmächtigter in der EU



REHAVISTA GmbH
Pulsstraße 7
14059 Berlin